

► **Bodenluft**

Abluftreinigung

► **Grundwasserreinigung**

Ölphase

► **in situ**



Grundwasserreinigungs- und HVE-System (Benzin, BTEX) sowie Bodenluftabsaugung

Projektort: nahe Bristol
Aufgabe: Lieferung, Installation und Betrieb einer Grundwasserreinigungsanlage (Total Fluid Pumps, Ölabscheider, GAC, etc.) mit Bodenluftabsaugung und von HVE-Systemen
Schadstoff: Benzin, BTEX
Volumenstrom: 1200 m³/hr HVE, 1100 m³/hr SVE, 18 m³/hr Grundwasser
Einsatz: Sommer 2006



Luftaktivkohlefilter aus Stahl



Sicherheit: UEG-Messgerät (außerdem Detonationssicherung, zusätzlicher Hauptschalter, Container als Auffangwanne, etc.)



HVE-Container mit Gebläsen, Festverrohrung, Flüssigkeitsabscheider und Schaltschrank

Austragpumpe des Flüssigkeitsabscheiders

